

VÍ DOMINGO DA PÁSCOA ANO B

ENTRADA: Anunciai com voz de júbilo *Az. Oliveira*

ATO PENITENCIAL: *J. Berthier*

SALMO: Diante dos povos, manifestou Deus a salvação *Manuel Luís*

ACLAMAÇÃO: *M. Luís/A. Cartageno*

OFERTÓRIO: Se cumprirdes os meus mandamentos *C. Silva*

SANTO: *João Gamboa*

PAI-NOSSO: *Gregoriano*

CORDEIRO: *Wolfram Menschik*

COMUNHÃO Vós sereis meus amigos *Manuel Luís*

AÇÃO DE GRAÇAS: Mãe dos jovens *C. Gabarain*

FINAL: Alegrai-vos, Mãe de Jesus *A. Cartageno*